

NEVERA 18 litros

Las neveras son cajas térmicas ideales para el almacenamiento y transporte de alimentos congelados, bebidas, frutas, vacunas, medicinas u otros productos que necesiten conservar su temperatura ideal.

VENTAJAS

- Cumple con los más altos estándares de higiene e inocuidad, evita la intromisión de hongos y/o bacterias y es inoloro.
- Protege al producto contra cambios bruscos de temperatura, conservándola desde -180°C a 95°C..
- Resistente a la humedad ya que no absorbe agua ni vapor de agua, es totalmente impermeable.
- Puede ser decorado con cualquier logotipo o diseño deseado (según volumen requerido).
- Conserva por más tiempo la vitamina C de las frutas en comparación con otro tipo de materiales.
- Bajo peso con diseño robusto y resistente frente a golpes.
- 100% reciclable.
- Material muy liviano y a la vez rígido, no se deforma.
- Producto ecológico: no daña la capa de ozono, es insoluble al agua y no contiene sustancias hidrosolubles que puedan contaminar las aguas subterráneas.



PRESENTACIÓN

NEVERA 18 LTS			
DESCRIPCION	UNIDAD	STANDARD	TOLERANCIA
ESPESOR TAPA	mm	20	2
ESPESOR PARED	mm	20	2
ESPESOR FONDO	mm	21	2
LARGO EXTERIOR	mm	380	2
ALTO EXTERIOR	mm	292	2
ANCHO EXTERIOR	mm	270	2
LARGO INTERIOR	mm	340	2
ALTO INTERIOR	mm	230	2
ANCHO INTERIOR	mm	240	2
DENSIDAD DEL MATERIA	gramos /Litros	24	5%
PESO	gramos	298	10
VOLUMEN INTERNO	L	17,8	3%
RESISTENCIA	kg	18	3%
VARIACIÓN TERMICA	°C /hora	0,35	5%
MATERIAL	Polies treno Expandible (EPS)		
UND. x PAQUETE	6		



PLASTEX

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification

